

BUKO

HI-TECH EQUIPMENT FOR PRECIOUS MATERIALS

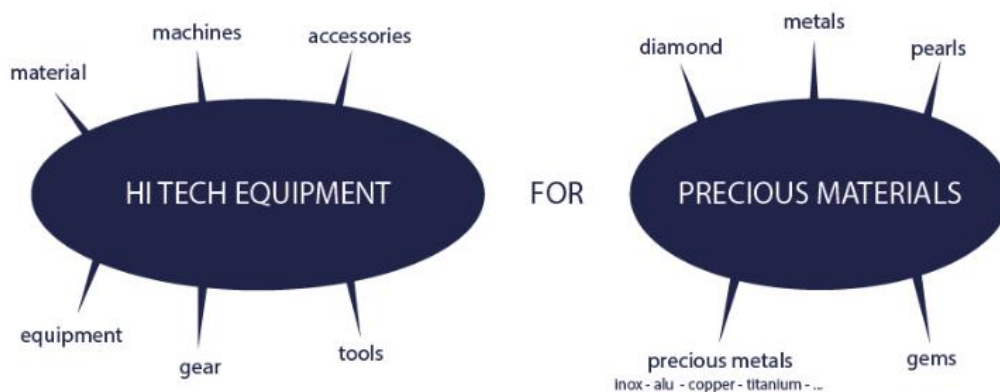
CATALOGUE



MACHINES DE BANDE DE MARRIAGE
MACHINERIE DE DIAMANT
PROJETS PERSONNALISES
MACHINES D'ATELIER DE BIJOUTERIE

BUKO NV a plus de 35 ans d'expérience du commerce et de la construction de machines dans le secteur de la joaillerie. L'entreprise jouit d'une reconnaissance nationale et internationale.

La mission de l'entreprise est formulée dans le slogan :



Ces 35 années d'expérience donnent l'avantage de pouvoir développer des machines à votre demande. Quoi que vous cherchiez et quel que soit le secteur dans lequel votre entreprise est active, nous pouvons certainement vous servir. Nous avons une équipe qualifiée pour votre machinerie ou votre projet d'automatisation.

Veillez vérifier notre gamme standard et n'hésitez pas à nous contacter pour un devis détaillé.

Machines de bande de mariage.... 2-19

LA FABRICATION DES ALLIANCES..... 2

SERTISSAGE SZ193-5

SERTISSAGE AUTOMATIQUE..... 6

MACHINE DE PERÇAGE DU19/PR-T 7

PRESSE HYDRAULIQUE POUR TUBES HTP/20 8

SCIE AUTOMATIQUE POUR TUBES RSA/HYD..... 9

LAMINOIR POUR ALLIANCES RW/CNC..... 10

AGRANDIR DES BAGUES MRE/1 11

CALIBRER DES ALLIANCES HRC12-13

MACHINE A DIAMANTER BCT/CNC 14

FRAISER CNC FM/4 15

POLISSAGE PAR ROBOT PR/TX60.....16-17

GRAVURE PAR ROBOT ER/TX60..... 18

LIGNE DE PLACAGE AGL/10 19

Machinerie de diamant 20-24

MESURER ET TRIER DES DIAMANTS DMS/7 20

TAMISAGE OPTIQUE GEMSORT/10000 21

REPLISSAGE DES PIERRES GEMFILL/1200..... 22

CONTRÔLE DES PIERRES GEMCONTROL/BL 23

STOCKAGE AUTOMATIQUE AUTO/WH..... 24

Projets personnalisés..... 25

Machines d’atelier de bijouterie.. 26-44

ETABLI ERGONOMIQUE TTE..... 26

ETABLI POLISSAGE ERGONOMIQUE TPE.... 27

INJECTION DE CIRE WI/RF28-29

PRESSE A VULCANISER VL 30

COULER PAR LE VIDE VCP..... 31

FOUR DE DURCISSEMENT CU/01 32

APPAREIL DE DECIRAGE DW/300..... 33

CABINE DE NETTOYAGE CC106B 34

EVIER DE RECUPERATION LAV 35

POLISSAGE MAGNETIQUE MP..... 36

TONNEAU DE POLISSAGE PT 37

TABLE DE POLISSAGE TP..... 38

BOX DE POLISSAGE PB..... 39

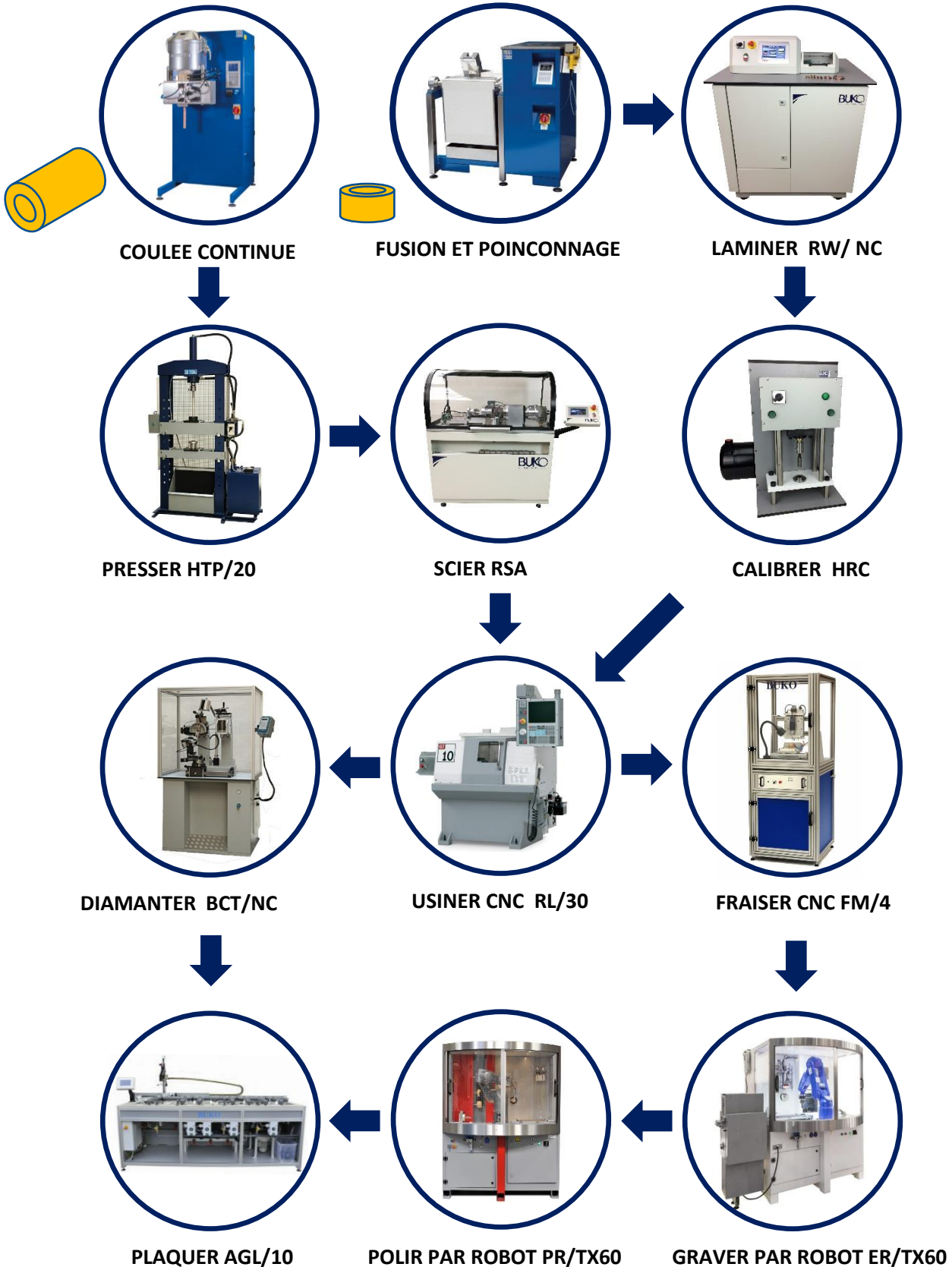
POLISSAGE HORIZONTAL HP 40

APPAREIL GALVANOPLASTIE MINI MG/1... 41





POINCONNAGE DES ALLIANCES RP..... 42

OUTIL POUR MEULAGE ET POLISSAGE SL .. 43



TABLE A FONDRE ST1L 44



SERTISSAGE	OUTIL	REFERENCE
<p>Serti rail</p> 	 	<p>SZ51 (set de 6 rouleaux)</p>
<p>Serti chaton rond</p> 	 	<p>SZ53/A Standard A : 1,00-1,10-1,20-1,25- 1,30-1,40-1,50-1,60- 1,70-1,75-1,80-1,90- 2,00-2,10-2,20-2,25- 2,30-2,40-2,50-2,60- 2,70-2,75-2,80-2,90- 3,00mm</p>
<p>Serti chaton carré</p> 	 	<p>SZ55/A À spécifier dim. A</p>
<p>Serti chaton rectangulaire</p> 	 	<p>SZ56/AB À spécifier dim. A & B</p>
<p>Serti à grains (pavé)</p> 	 	<p>SZ57/ABC À spécifier dim. A, B & C</p>

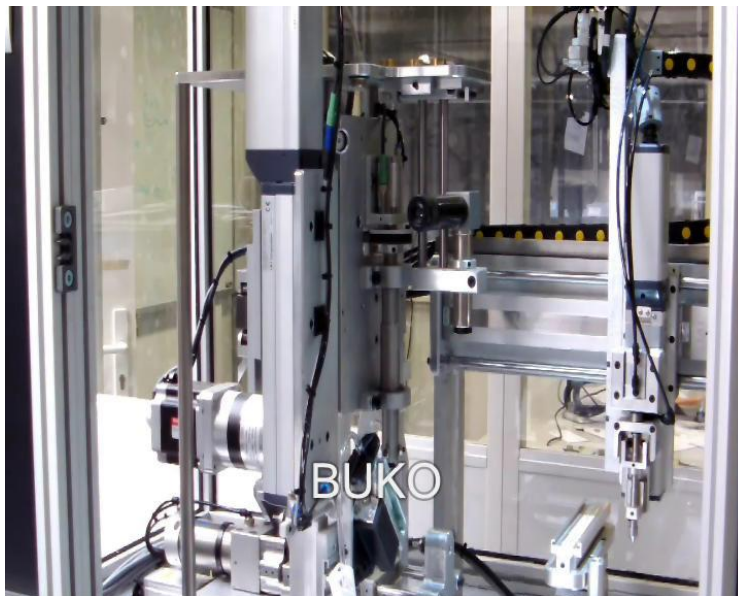
<u>Mod.</u>	<u>SZ19/R</u>	<u>SZ19/PR</u>	<u>SZ19/PR-T</u>	<u>SZ19/PR-T-R</u>
				
Serti rail	x	x	x	x
Serti chaton	-	x	x	x
Serti pavé	-	x	x	x
# rouleaux SZ51	6	6	6	6
# poinçons ronds SZ53	3	3	3	3
# outils pavé SZ57	Option	Option	Option	Option
Serti d'angle	-	-	x	x
Rotation	-	-	-	x
Microscope	x	x	x	x
Éclairage LED	x	x	X	x
Affichage digital de la pression	Option	Option	Option	Option
Métaux précieux	x	x	x	x
Acier inoxydable	x	x	x	x
Titane	x	x	x	x
Jeu de pinces alliances	x	x	x	x
Jeu de pinces bracelet	Option	Option	Option	Option
Table plat pour sertissage en plat	x	x	x	x

Outils supplémentaires :

	OUTIL	REFERENCE
Fraises de sertissage en carbure Préparation du serti, tige 3mm		SZ52/A Standard A : 1,00-1,10-1,20-1,25-1,30-1,40-1,50-1,60-1,70- 1,75-1,80-1,90-2,00-2,10-2,20-2,25-2,30-2,40- 2,50-2,60-2,70-2,75-2,80-2,90-3,00mm
Poinçon pyramide Serti chaton carré/rectangulaire		SZ54/A (carré) À spécifier dim. A SZ54/AB (rectangulaire) À spécifier dim. A & B

Cette machine peut sertir 20 pierres par minute dans un cycle automatique dans une bague ou un bracelet. Avec une précision de 0,01 mm, les sertis rail, chaton et griffe peuvent être effectués. Cette machine contrôlée par PLC est unique au monde et a un très bon retour sur investissement.

MOD. SZ/AUT

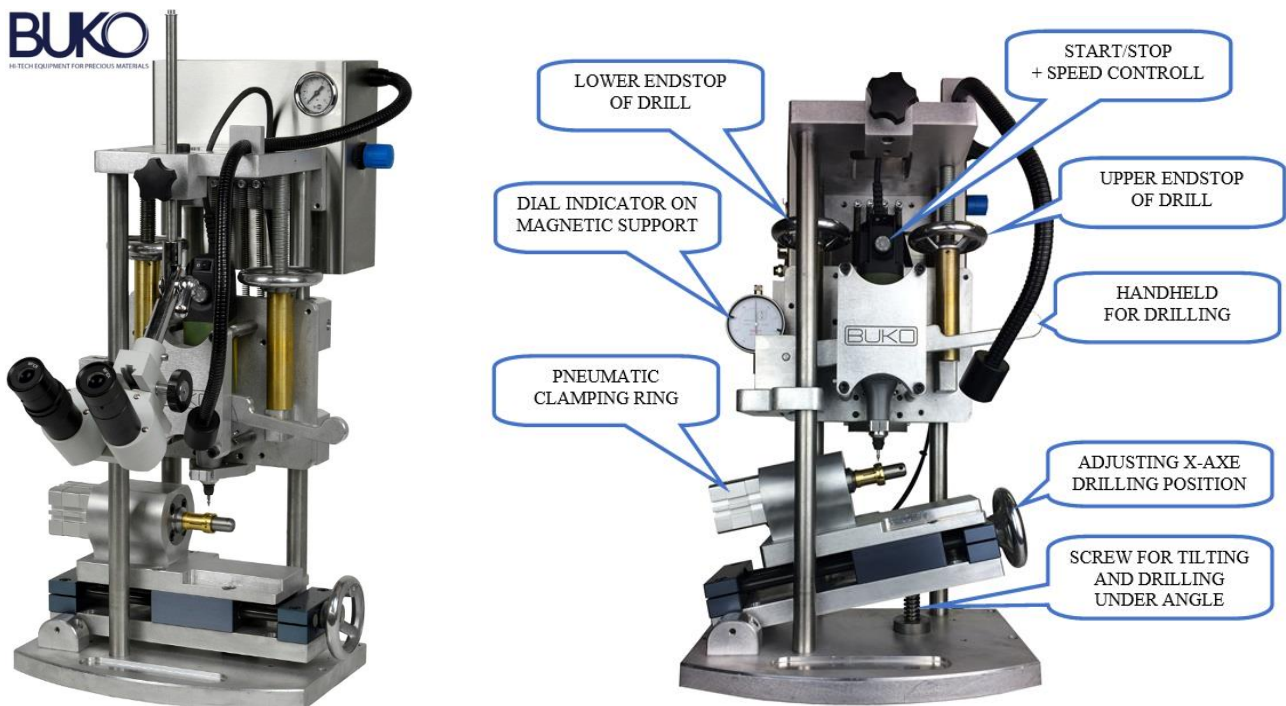


Caractéristiques techniques :

- 7 axes contrôlés – précision générale 0.01/0.02mm
- Chargeur pour les pierres monté sur le pont YZ – précision 0.01mm – capacité 200-1000 pierres
 - Système de ramassage sous vide pour charger et sertir des pierres, pompe à vide intégrée
 - Microscope haute définition avec croix de centrage pour le centrage des bagues / bracelets
 - Support des bagues/bracelets avec fixation pneumatique, axe rotatif contrôlé et décodeur
 - Possibilité pour rouleaux à rail (avec différents types de rouleaux)
 - Axe de sertissage rotatif pour sertir des chatons (à grains = option)
 - Contrôleur de pression digital avec écran tactile
 - Vitesse de sertissage : 3-15 sec/pierre selon le type de sertissage
 - Dimensions : 1200 x 800 x 1800mm (armoire sans poussière)
 - Alimentation : 220/230 V 50/60 Hz monophasé
 - Poids : 380 kg
 - Pneumatique : 6 bars (sans huile)

Cette unité de perçage est l'outil parfait pour faire la préparation du sertissage avec notre machine de sertissage semi-automatique. Cet outil est facile à utiliser, aucune connaissance préalable n'est requise. La machine peut être utilisée pour le travail à la pièce mais aussi pour le travail en série. La qualité est garantie à un bon niveau de vitesse.

MOD. DU19/PR-T

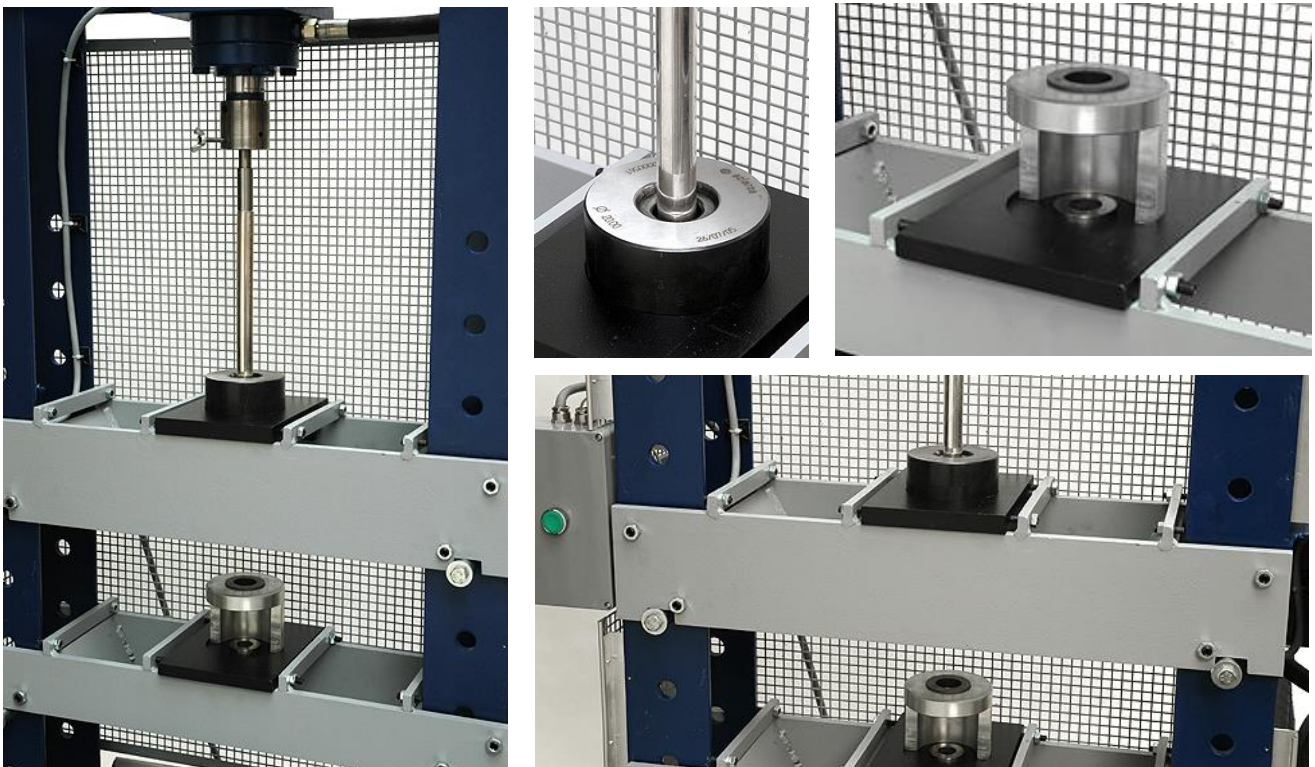


Information technique :

- Microscope 10 x avec lumière LED
- Jauge à cadran sur support magnétique
- Moteur de perçage DC équilibré Proxxon
- Pédale pour activer la fixation pneumatique de la bague
- Glissière verticale montée sur des paliers
- 3 forets carbures spéciaux pour la préparation de la sertissage SZ52
- Table basculante pour pouvoir percer sur la surface du rayon
 - Dimensions: 400 x 230 x 600 mm
- Alimentation: 230V 50 / 60Hz 100 W (110 V sur demande)
 - Poids: 90 kg
- Connexion d'air comprimé nécessaire

Après avoir coulé un tube de base par le processus de la coulée continue, le tube exige un traitement mécanique pour augmenter la densité du métal. Pendant ce traitement, nous allons définir exactement le diamètre intérieur et extérieur en utilisant des matrices en carbure et des noyaux en acier. L'équipement est fourni en standard avec un jeu d'outils complet pour créer des tubes qui couvrent les diamètres extérieurs de 29 à 20 mm et diamètres intérieurs de 23 à 14 mm (autres sur demande).

MOD. HTP/20

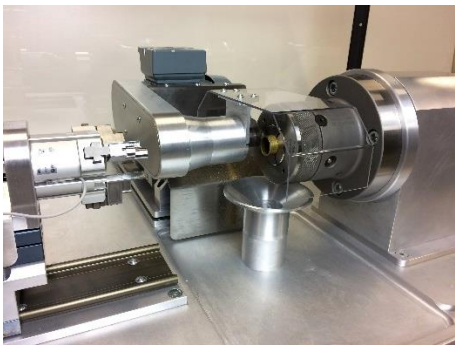


Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 1100 x 500 x 2100mm
- Alimentation : 380/400 V 3 ph
 - Poids : 340 kg

Notre appareil à scier les tubes par contrôle PLC est unique sur le marché. Cette machine est conçue pour scier des anneaux directement des tubes avec une précision de 0.05 mm.

Graçe au système de commande unique, l'opérateur peut facilement programmer les largeurs des anneaux ainsi que les quantités nécessaires.



Caractéristiques techniques :

- Controlé **PLC** avec écran tactile HMI
- Diamètre tube : 16-32 mm (autres sur demand)
- Précision d'entrée du largeur : 0.01mm, précision de coupe : 0.01mm
 - Précision des flans : +/- 0.05mm, selon la tolérance des tubes
 - Lame de scie : 63 x 10 x 0.3mm ou 50 x 10 x 0.3mm
 - Durée moyenne par cycle : **25-45** secondes
- Equipé d'une pompe hydraulique et d'un groupe de refroidissement
 - Poids : 266 kg
 - Dimensions: 1000 x 700 x 1400mm

OPTION :

Collecteur d'anneaux avec 10 paniers



Ce laminoir, qui fonctionne complètement automatiquement, lamine des rondelles découpées et des bagues pressées jusqu'à la taille de bague programmé. Un système de mesure électronique contrôle l'agrandissement de la bague en continue pendant le laminage. Des alliages différents peuvent être manipulés avec cette unité.

MOD. RW/CNC

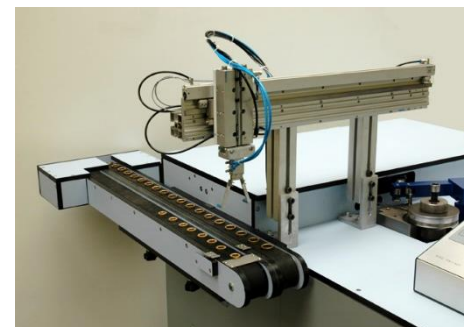


Caractéristiques techniques :

- Mesure électronique : diamètre 9.0 mm – 80 mm
 - Dimensions : 1200 x 1000 x 1400 mm.
 - Alimentation : 230 V 1800 W
 - Raccordement d'air: 6 Bar
 - Force de laminage : 57 Nm
- Poids : 314 kg

OPTION :

Bandes d'alimentation entrée/sortie + bras robotisé linéaire



Avec cet appareil de haute qualité, agrandir des bagues n'est qu'un travail de plaisir. Grâce à l'échelle métrique, monté sur l'appareil, vous pouvez facilement définir la mesure nécessaire.

Agrandir des bagues en or, argent, platine, titane et acier inoxydable devient un travail agréable.

Les cônes externes et internes sont produits en acier trempé et rectifié.

MOD. MRE/1



Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 400V 3ph (ou 230V 3ph) 4A – 230V 2ph 50/60Hz sur demande
 - Moteur : 550W
- Dimensions : 440 x 200 x 520 mm
- Poids : 56 kg

Cet appareil est crée pour calibrer les alliances (des bracelets sur demande) par force hydraulique. L'alliance s'agrandit sur la mesure déterminée par les poinçons et matrices. Les alliances ne s'abîment et ne se déforment pas pendant le processus.

MOD. HRC/1 HRC/2



Caractéristiques techniques :

- Pression hydraulique à 1.5 tonnes (HRC/1)
- Pression hydraulique à 2.5 tonnes (HRC/2)
- Réservoir d'huile (pompe hydraulique): 2.5L
 - Moteur : 1 Hp 230V/400V 3ph
 - Calibres d'alliance disponibles:
 - Eur 45- 75 / 45.5 - 74.5
 - US 2 1/2 - 15
 - (autres sur demande)
- Calibres de bracelets disponible :
 - 48.9-76.39mm (10 pcs)

MOD. HRC/LIN



Caractéristiques techniques:

- Poinçons et matrices **installés en linéaire**
 - Pression hydraulique 2 x 1.5 ton
- Réservoir d'huile (pompe hydraulique): 5 L
 - Moteur : 1 Hp 230V/400V 3ph
 - Calibres d'alliance disponibles:
 - Eur 45- 75 / 45.5 - 74.5
 - US 2 1/2 - 15

MOD. HRC/C1 HRC/C2



Caractéristiques techniques :

- Poinçons et matrices sur **un disque rotatif**
 - Pression hydraulique à 6 tonnes
- Réservoir d'huile (pompe hydraulique): 50 L
 - Moteur : 1 Hp 380V/400V 3ph

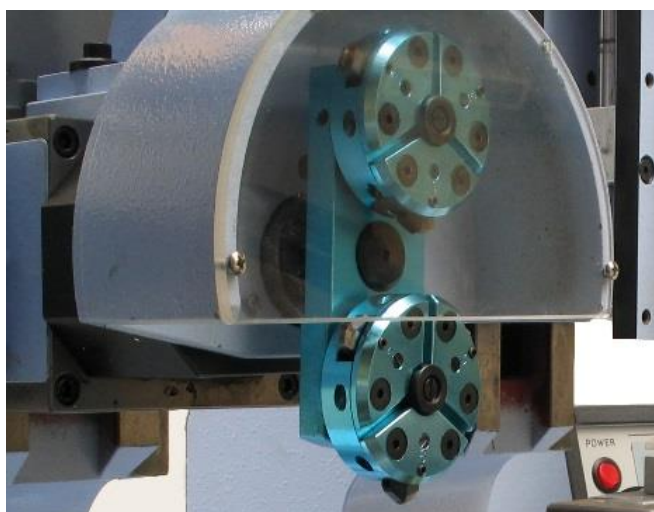
Options :

- HRC/C1 : 31 poinçons (45-75 par mesure)
- HRC/C2 : 61 poinçons (45-75 par mesure)
- Les 2 types peuvent être automatisés avec des robots.

La machine universelle à diamanter est équipée d'une tête de fraisage horizontale et verticale, un diviseur électronique, un support pour modèles D, un système pneumatique de serrage pour bagues, un porte-outils rotatif pour 1 à 6 outils et un microscope 10x.

Grâce à notre système de commande numérique unique, un cycle de travail peut facilement être programmé et répété.

MOD. BCT/CNC



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 1100 x 700 x 1700 mm.
 - Poids : 390 kg
- Alimentation : 230V 50/60Hz

Ceci est une des plus compactes machines à fraiser par commande numérique et à 4 axes dans le monde. L'appareil est équipé de 3 moteurs pneumatiques à grande vitesse. L'unité a un groupe de refroidissement. L'équipement standard pour le fraisage en anneau est prévu.

Fourni avec logiciel CAM, PC et table pour PC, installation facile avec ou sans codes G.

MOD. FM/4



Caractéristiques techniques :

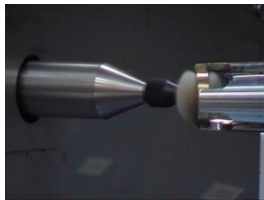
- Dimensions : 700 x 700 x 1800 mm.
 - Poids : 186 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz

Options :

- Fraisage en bracelet
- Fraisage en pièces plates

Obtenez les meilleurs résultats de polissage dans le temps de cycle le plus court que vous puissiez imaginer avec nos robots de polissage PR/TX60 séries. Toutes les unités peuvent être configurées selon les demandes des clients. Nous étudierons pour chaque projet la meilleure et la solution la plus adéquate pour obtenir les meilleurs résultats de polissage.

MOD. PR/TX60



Caractéristiques techniques :

- Régulateur de pression de polissage
- Bras de robot avec contrôleur et pendatif d'apprentissage standard
 - Pince pour anneau à l'intérieur ou à l'extérieur
 - Cas de sécurité autour de l'unité complète
- système d'aspiration des poussières avec filtres anti-poussière
 - système de détection d'anneau
 - base de machine soudée solide



HI-TECH EQUIPMENT FOR PRECIOUS MATERIALS

PR/TX60 B

Configuration de base pour le polissage des bagues (intérieur+extérieur)

Base de machine avec bras robotisé, régulateur de pression, pince pneumatique pour changeur d'outils, 2 stations de polissage inclinées (extérieur), 2 stations (extérieur), 2 stations (intérieur) avec système de QC, support pour 6 adaptateurs QC d'aspiration de poussière, dispositif rotatif, nettoyeur à ultrasons, air soufflante, station de pâte à polir simple, dispositif de chargement à un simple plateau pour 60 bagues, logiciel et pendentif d'apprentissage.



PR/TX60 I

Configuration pour le polissage des alliances (intérieur) :



Base de machine avec bras robotisé, régulateur de pression, pince pneumatique pour intérieur, 2 stations de polissage inclinées (extérieur), 2 stations fixes (intérieur), 2 stations avec système de QC (intérieur), support pour 12 adaptateurs QC d'aspiration de poussière, dispositif rotatif, nettoyeur à ultrasons, air soufflante, station de pâte à polir simple, dispositif de chargement à un simple plateau pour 60 bagues, logiciel et pendentif d'apprentissage. Convient aussi pour des couronnes des montres

PR/TX60 O

Configuration pour le polissage des alliances (extérieur)

Base de machine avec bras robotisé, régulateur de pression, pince pneumatique pour extérieur, 2 stations de polissage inclinées (extérieur), 4 stations de polissages (extérieur) aspirantes la poussière, dispositif rotatif, nettoyer à ultrasons, air soufflante, station de pâte à polir simple, dispositif de chargement à un simple plateau pour 60 bagues, logiciel et pendentif d'apprentissage.



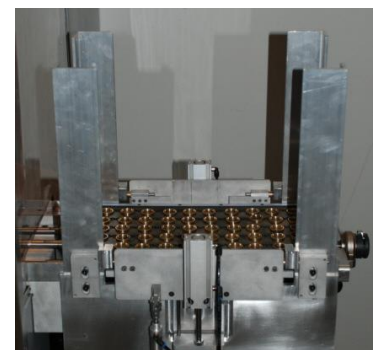
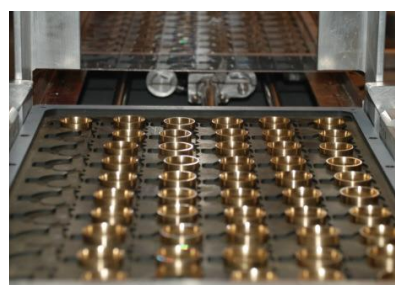
PR/TX60 C



Double configuration de polissage extérieur et intérieur de la bague : Les 2 unités PR/TX60 I et PR/TX60 O sont installées en ligne et liées par un convoyeur à bande. Les 2 unités sont équipées d'un dispositif de chargement et de déchargement des plateaux. Cette configuration double la vitesse de production !

PR/TX60 OPTIONS

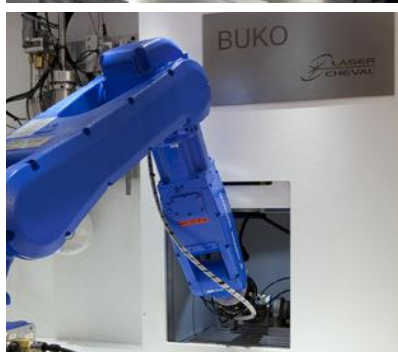
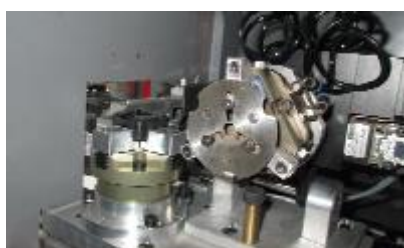
Dispositif de chargement
Déchargement des plateaux (6)



Obtenez les meilleurs résultats de gravure dans le temps de cycle le plus court que vous puissiez imaginer avec nos robots de gravure ER / TX60. Toutes les unités peuvent être configurées selon les exigences des clients. Nous étudierons pour chaque projet la meilleure et solution la plus adéquate pour obtenir les meilleurs résultats finaux.

Une configuration standard est toujours équipée d'une porte coulissante pour protéger le laser, un bras de robot avec contrôleur et un pendentif d'apprentissage standard, une pince pneumatique ou à vide, un cas de sécurité autour de l'unité complète, un système d'aspiration de fumée avec filtre de récupération de poussière et un base de la machine. Nous pouvons vous aider à créer une configuration parfaite pour vos besoins.

MOD. ER/TX60



L'appareil a été développé pour obtenir le traitement galvanique de très haute qualité. Notre expérience nous a conduit à intégrer sur un seul poste de travail: le rinçage d'eau par système de douche, le rinçage d'eau déminéralisée, le dégraissage, la neutralisation, le traitement galvanique (rhodium/or) et le rinçage d'eau chaud.

Le processus total permet un accès très facile avec le programmeur contrôlé par NC. Le robot installé suit vos commandes. Votre qualité restera stable n'importe quel opérateur y travaille.

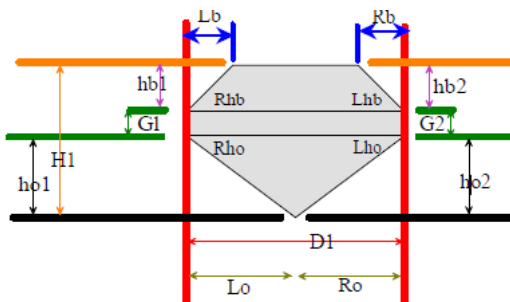


Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 2000 x 1000 x 1700 mm (selon la configuration)
 - Poids: +/- 230 kg (selon la configuration)
 - Alimentation : 230V 50/60 Hz
 - Consommation maximale : 3.5 Kw
- Dimensions des réservoirs : 290 x 170 x 220mm (10 L)

Cette unité de mesure de Haute Technologie, basée sur la technologie High Définition Vision (HDV), est utilisée pour mesurer les diamants et pierres jusqu'à une précision de 0.01mm. La version standard peut mesurer des pierres de 0.65 à 3.0mm. En quelques secondes vous obtenez le diamètre, l'épaisseur et l'hauteur de la pierre. Après le processus de mesure, les pierres sont mises dans un tableau XY avec caractéristiques selon les instructions de l'opérateur.

MOD. DMS/7

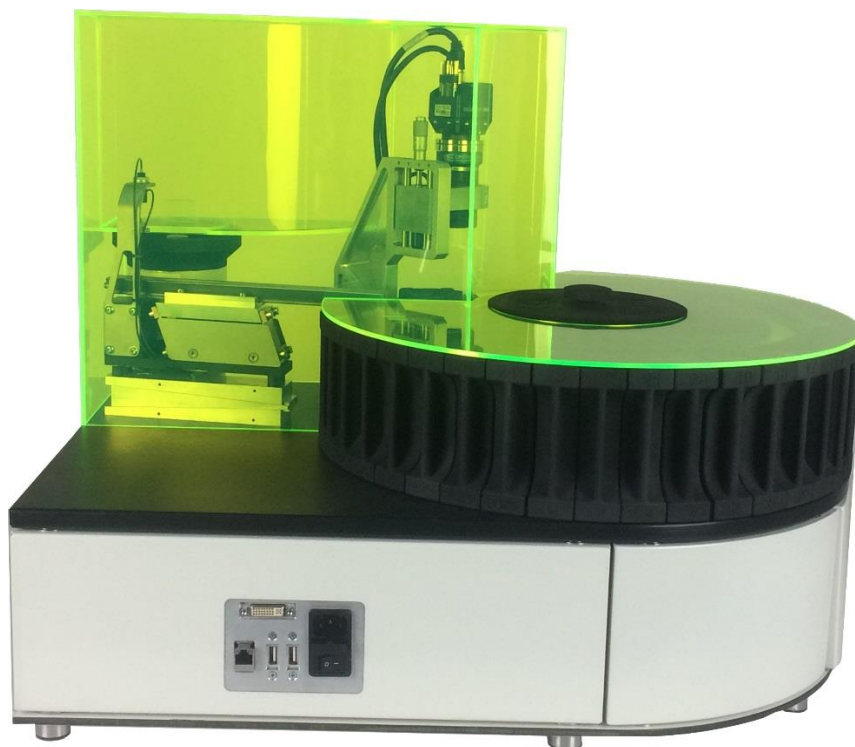


Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 800 x 800 x 1800 mm.
- Poids : 140 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz
- Connection pneumatique : 5 bar

Unité de tamisage optique rapide et très précise pour les diamants. Dans la version standard, l'unité mesure le diamètre des diamants et les trie dans 32 bacs programmables. Elle travaille avec une précision très élevée de 5 μ à une vitesse pouvant atteindre 10 000 pierres par heure. En option, la hauteur ou les angles de la pierre peuvent être mesurés à l'aide de caméras latérales.

MOD. GEMSORT/10000



Caractéristiques techniques :

- Trie jusqu'à 10 000 pierres par heure et diamètre
 - 32 catégories programmables différentes
 - Précision de la mesure du diamètre : 5 μ
 - Alimentation : 230 V
 - Dimensions : 600 x 530 x 2000 mm
- OPTION : caméra latérale pour la mesure de hauteur / angle

Machine pour remplir les plaques de puits de Bruker TENSOR II avec la technologie HTS-XT. Pour les diamants ronds et non-polis avec un diamètre de pierre de 0.6mm à 6mm. En mode de fonctionnement complet, la vitesse maximale atteint 3.5 secondes par pierre. Dispositif d'alimentation automatique des pierres d'une capacité de 10 000 à 20 000 pierres, selon la taille. Unité de vibration spéciale pour l'avancement linéaire des pierres, avec caméra pour la détection et avec un système de réduction de vitesse. Unité spéciale de chute et de comptage pour assurer une chute de seulement 1 pierre à la fois. Il y a aussi un système de rejet si la chute est supérieure à 1 pierre. La machine est contrôlée par deux axes XY. Dispositif de neutralisation antistatique (ventilateur d'air ionisé) et Beckhoff touchscreen pour la manipulation.

MOD. GEMFILL/1200



Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 230 V 50 Hz 16 Amp.
- Dimensions : +/- 1000 x 500 x 1750 mm
- Poids : +/- 240 kg

La machine contrôle si les pierres, placées dans un bijou, sont naturelles ou fabriquées par l'homme. La détection et détermination du type sont faits par l'analyse spectrométrique de Bruker LUMOS FT_IR. Selon la taille du bijou, +/- 60 bijoux peuvent être placés sur 1 plateau. La machine est équipée d'un chargeur vertical pour 10 plateaux. Les plateaux sont automatiquement alimentés par la position "pick-and-place" du robot.

MOD. GemControl BL

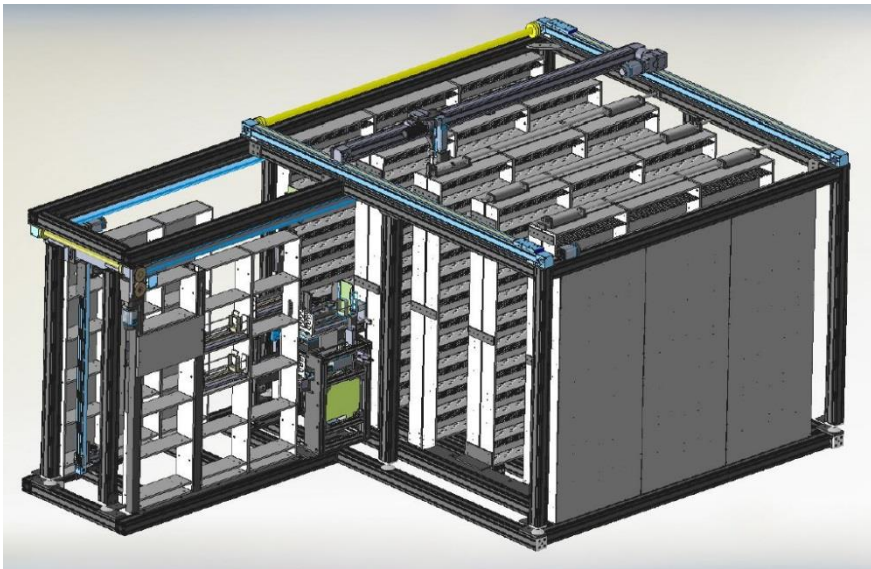


Caractéristiques techniques :

- Raccord électrique : 3F -400 V 16A
 - Bras robotisé STAUBLI
 - 3 pinces pneumatiques
- Station de changement des outils pour 3 outils
- Capteurs sur les pinces pour contrôler la présence de bijoux
- Configuration industrielle du PC avec téléassistance
- Raccord de pression d'air : 6 bar (air séché)

Un entrepôt automatisé pour stocker et préparer avec une capacité d'environ 12.000 colis, développé selon vos conditions et l'espace disponible.

MOD. AUTO/WH



Caractéristiques techniques :

- 1 bras robotisé linéaire pour le stockage de boîtes
 - Axes X, Y et Z
 - Axe rotatif avec position -90° / 0 / +90°
 - Pince pour le mouvement de la boîte
 - Station de déchargement et de stockage
 - Station de préparation des commandes

- 1 bras robotisé linéaire pour le stockage de colis
 - Axes X, Y et Z
 - Axe rotatif avec position -90° / 0 / +90°
 - Pince parallèle pneumatique
 - Scanner RFID pour les colis en entrée/sortie

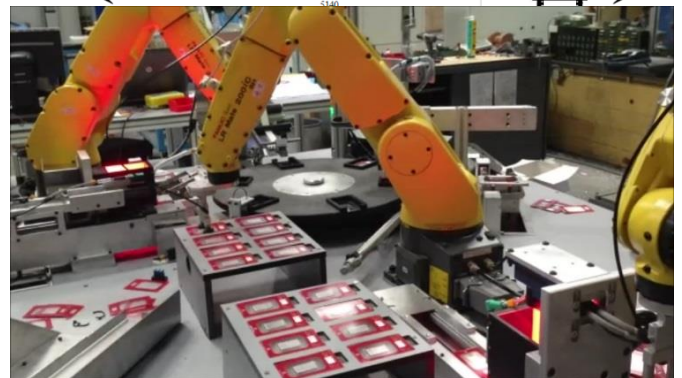
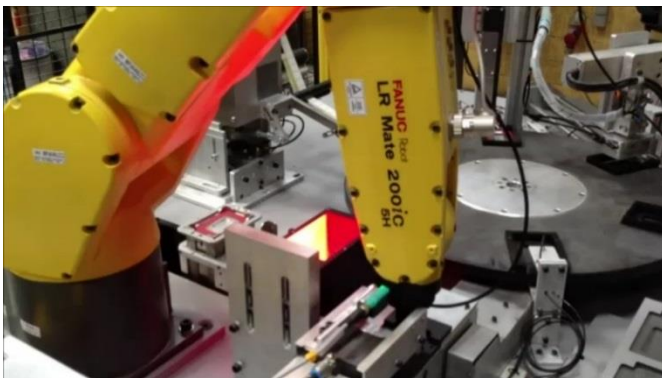
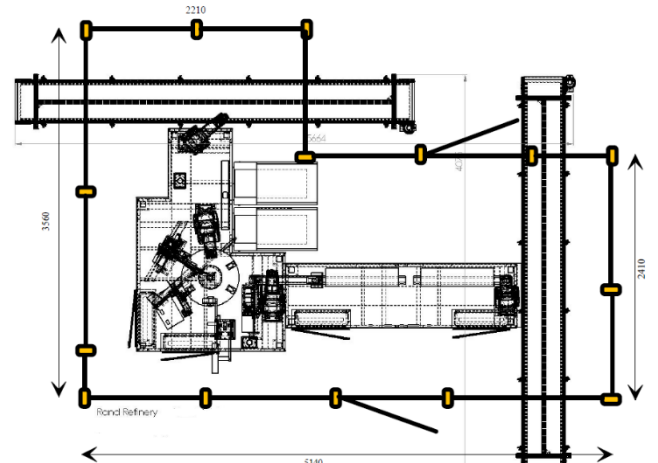
- Imprimante d'étiquettes pour les colis

- Châssis de montage au sol dans la chambre forte

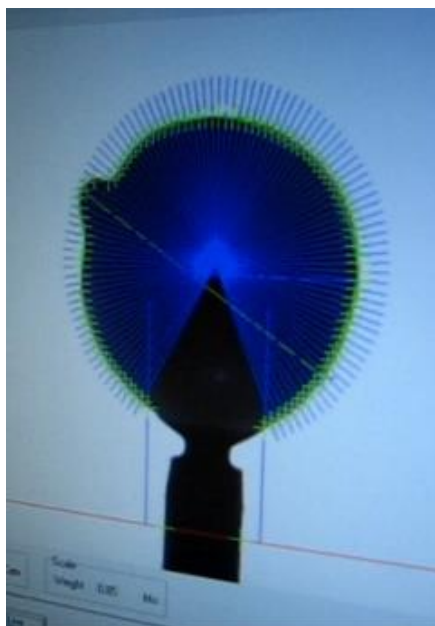
- Armoires sur la structure de roulement pour permettre le service / intervention

- Intégration dans un logiciel ERP existant via SQL-server

Ligne QC et d'emballage pour les barres frappées. À 5000pcs/8h



Unité de classement entièrement automatique pour perles



Etabli avec tiroir central avec intérieur en acier inoxydable. Les tiroirs sont montés sur glissières et équipé d'un arrêt à la fin. Cheville en bois, tiroirs avec finition de haute qualité, 5 connections électriques, petit bord au surface (anti-tomber), réglage électrique de la hauteur de 800 à 1200mm avec fonction mémoire.

MOD. TTE



Caractéristiques techniques :

- Table : hêtre massif
- Dimensions : 1260 x 760 mm
- Dimension tiroir: 300 x 210 x 80 mm
 - Poids : 98 kg
- Alimentation : 220/230V 150W

Option :

- Peau de cuir de mouton



Hauteur de travail réglable de 800 et 1200mm par commande électrique. Bloc à 3 tiroirs en finition de haute qualité avec place prévue pour un micromoteur et avec une boîte électrique pour 3 prises CE. Moteur de polissage avec frein. Mode de fonctionnement par écran tactile : régler la vitesse du moteur de polissage et régler la puissance d'aspiration. Éclairage avec LED

MOD. TPE



Hauteur du table à modifier



Moteur de polissage avec fonction de changement rapide pour des brosses



Chambre de filtratiron avec double filtre et riroir de récupération de poussière

Caractéristiques techniques :

- Table : hêtre massif
- Dimensions : 1260 x 900 X 1400 mm
- Dimension tiroir : 300 x 210 x 80 mm
 - Poids : 265 kg
- Moteur de polissage : 1 HP
- Capacité d'aspiration : 1360 m³/h
- Alimentation : 220/230V 2000W

Machine d'injection de cire entièrement automatique qui est capable de contrôler TOUS les paramètres importants pendant le processus : la pression d'injection, la pression de la moule, le temps d'aspiration, le temps de maintien, l'épaisseur du moule, la température du moule, le temps d'injection, le nombre de pièces et la référence du moule.

Le système fonctionne avec la technologie RFID. Les puces se sont insérés à l'intérieur du moule. Pour chaque injection pendant le processus, les paramètres d'injection seront automatiquement modifiés. La hauteur du WI est réglable, ce qui permet de mélanger des moules d'épaisseurs différentes. Les moules à injecter sont placés sur un convoyeur pour arriver chez l'injecteur de cire. L'opérateur doit seulement retirer les modèles en cire des moules. Le système est contrôlé par un automate avec écran tactile.

MOD. WI/RF



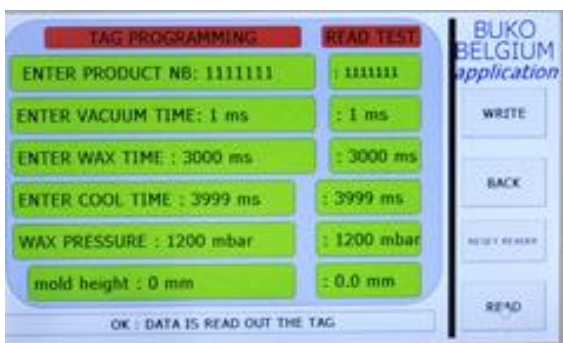
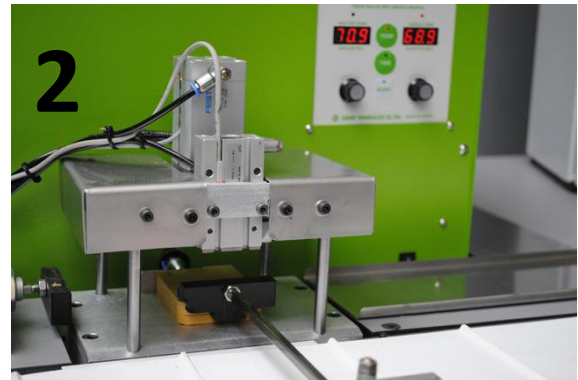
Caractéristiques techniques :

- Capacité : 3000-500 pcs par jour (selon les durées définies)
- Dimensions : 1200 x 800 x 1400 mm

Options :

- Pompe à vide
- Bande de refroidissement pour contrôler la température du moule
- RFID écran et lecteur séparé
- Puces RFID pour la vulcanisation + puces RFID pour les moules





Données enregistrées pour chaque moule sur l'étiquette RF/D

Les presses à vulcaniser pneumatiques sont créés pour les utilisateurs professionnels qui attendent une qualité parfaite. Les deux plaques chauffantes sont gérées par un régulateur de température électronique de 20 à 200°C. Les moules sont chauffés très précis à la température choisie.

MOD. VL/HYD



Caractéristiques techniques :

- Presse hydraulique de 2 tonnes
- Plaques chauffantes : 210 x 210 mm
- Distance entre les plaques : 70-0 mm
- Dimensions : 350 x 600 x 450 mm
 - Poids : 43 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz- 1800W

MOD. VL/PN



Caractéristiques techniques :

- Cylindre pneumatique diam. 100mm
- Plaques chauffantes : 210 x 210 mm
- Distance entre les plaques : 70-0 mm
- Dimensions : 400 x 500 x 450 mm
 - Poids : 39 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz- 1800W

Cette machine à couler par le vide avec mélangeur incorporé a été construite pour les utilisateurs exigeants. La simplicité de commande était le plus important bût dans la conception de cet appareil. La pompe à vide puissante a une double fonction : premièrement pour servir le mélangeur de revêtement sous vide et ensuite pour le coulage par le vide. Le mélangeur est aussi équipé avec une table vibrante. Cet appareil vous donnera des coulées d'une excellente qualité.

MOD. VCP/P/T



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 900 x 550 x 300 mm.
 - Poids : 36 kg
- Alimentation : 220/230V – 800W
- Diamètre cylindre : 65-85-100-125 mm
- Hauteur cylindre maximale : 180mm
- Pompe à vide : 10m³/h avec double fonction (cloche + coulage)
- Cloche à vide : 250 x 300 mm

MOD. VCP/P/G

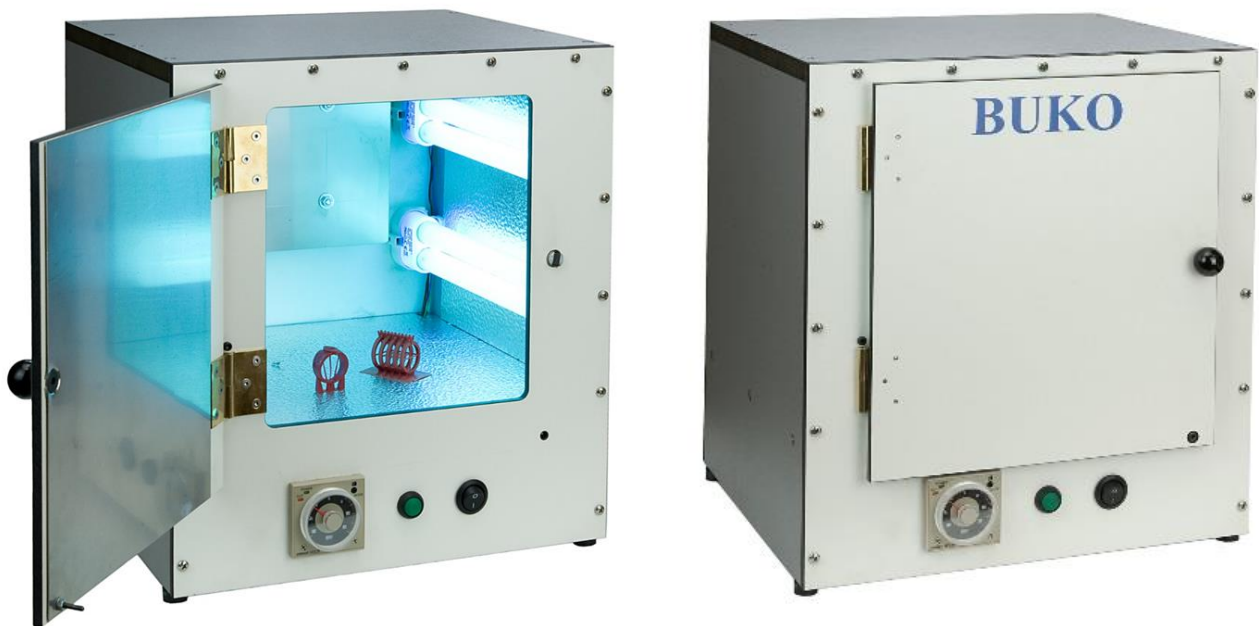


Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 900 x 550 x 1100 mm.
 - Poids : 48 kg
- Alimentation : 220/230V – 1200W
- Diamètre cylindre : 65-85-100-125mm
- Hauteur cylindre maximale : 180mm
- Pompe à vide : 10m³/h avec double fonction (mélangeur + coulage)
- Mélangeur à vide : standard 2 L
(4L sur demande)

Ce four de durcissement est idéal pour durcir des pièces imprimées en 3D ou la colle UV sensitive.
Longueur d'onde UV 405nm.

MOD. CU/01



Caractéristiques techniques :

- Minuterie pour le temps de durcir
- Bouton Marche/Arrêt et interrupteur
- Mirroir à l'intérieur pour bien diffuser la lumière UV
- Alimentation : 230V 50/60Hz - 100W
- Dimensions : 300 x 300 x 340mm

Cet appareil est utilisé pour l'enlèvement des arbres en cire dans les cylindres par la vapeur. Grâce à l'humidité causée par le vapeur, le revêtement garde une surface propre et bien lisse autour de vos modèles en cire. Grâce à la température limitée, les cylindres peuvent être placés dans le four de recuit après le processus de décirage sans avoir des risques que le revêtement perd ses caractéristiques.

MOD. DW/300



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 800 x 700 x 900 mm
 - Poids : 77 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz 1900 W

Cet appareil est idéal pour nettoyer les arbres de coulées. Par l'utilisation d'eau à haute pression, les arbres ne peuvent pas être abîmés. L'appareil est prévu d'une commande à pied pour ouvrir l'électrovanne en permettant d'avoir les deux mains libres.

L'appareil est complètement construit en acier inoxydable. Le cabinet est également prévu d'éclairage, de rinçage de la fenêtre par des jets d'eau fines et des gants en caoutchouc.

La partie dessous de la cabine de nettoyage est construite comme armoire d'aménagement.

MOD. CC106B

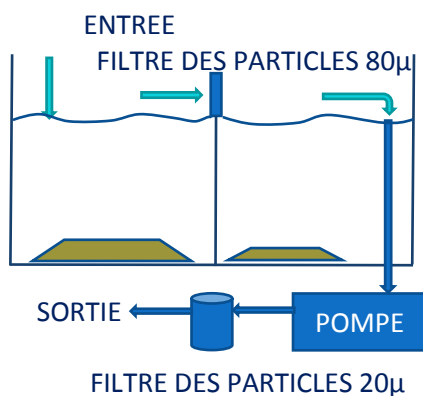


Caractéristiques techniques :

- Alimentation : 230 V 50/60Hz
 - Puissance : 2.3 kW
- Pompe à haute pression : 2.2Hpv
- Dimensions d'encombrement : 1700 x 800 x 600mm.
- Dimensions intérieures : 550 x 700 x 500mm.
 - Poids : 84 kg

Gamme d'éviers (1, 2 ou 3 postes) entièrement construite en acier inoxydable. En plaçant cette unité dans votre atelier, vous pouvez diminuer sensiblement votre perte des métaux précieux et compter sur un retour sur investissement extrêmement rapide. Spécialement conçu pour une utilisation du lavage des mains, d'outils et des pièces chargées de métaux précieux, ainsi que pour la récupération des particules présentes dans les bains ultrasons, liquides de nettoyage, ... à l'exception de tous produits à base d'acide.

Une double cuve avec filtre en coton de rétention des boues (positionné entre les deux cuves), une pompe d'évacuation automatique par sonde inoxydable et un filtre de sortie supplémentaire à 20 microns, vous garantissent une récupération parfaite des particules des métaux précieux les plus fines. Les cuves de rétention sont assemblées par soudure inoxydable (sans étanchéités en silicone).



Caractéristiques techniques :

- Robinet mitigeur (froid/chaud/mélangé)
- Connection ½" en dessous pour le nettoyage des cuves
- Tube flexible de raccordement au réseau d'évacuation des eaux usées (plus de flexibilité par rapport à l'hauteur du raccordement d'évacuation)
- Débit de la pompe : 35 liters /minute
Pression maximale : 6 bar
Pompe : anti-corrosion
- Alimentation : 230V - 50/60Hz - 500W

MOD. LAV/1



MOD. LAV/2



- Versions standard disponibles :

LAV/1 695 x 605 x 1000/1250mm
LAV/2 995 x 605 x 1000/1250mm
LAV/3 1295 x 605 x 1000/1250mm
LAV/4 1595 x 605 x 1000/1250mm

- Sans pompe, seulement par gravité :

LAV/1G 695 x 605 x 1000/1250mm
LAV/2G 995 x 605 x 1000/1250mm
LAV/3G 1295 x 605 x 1000/1250mm
LAV/4G 1595 x 605 x 1000/1250mm

Appareil idéal pour le polissage des détails fins et pas facile à traiter comme des objets creux, des entourages, des sertis, des chaines et des structures cachées.

Un remplacement idéal pour le polissage electrolytique.

MOD. MP/200



Caractéristiques techniques :

- Diamètre récipient : 200 mm
- Max diametre des pièces : 65mm
- Capacité des aiguilles : 200 g
- Alimentation : 230V 50/60Hz 300W

MOD. MP/300



Caractéristiques techniques :

- Diamètre récipient : 300 mm
- Max diametre des pièces : 95mm
- Capacité des aiguilles : 400 g
- Alimentation : 230V 50/60Hz 800W
- Vitesse réglable

Cet appareil avec 2 barres tournantes, permet de travailler avec plusieurs tonneaux. Chaque tonneau peut contenir un autre produit p.e. pour le polissage, pour l'ébavurage, pour l'émerisage,...

MOD. PT/L250



Caractéristiques techniques :

- Tonneaux disponibles : 2-6-9 L (pas inclus)
 - 2L : dia 250 x 160mm
 - 6L : dia 250 x 160mm
 - 9L : dia 250 x 210mm
- Largeur tonneaux **max 250mm**
- Alimentation : 230V 50/60 Hz 350W
 - Vitesse : 46 rpm

MOD. PT/L500



Caractéristiques techniques :

- Tonneaux disponibles : 2-6-9 L (pas inclus)
 - 2L : dia 250 x 160mm
 - 6L : dia 250 x 160mm
 - 9L : dia 250 x 210mm
- Largeur tonneaux **max 500mm**
- Alimentation : 230V 50/60 Hz 350W
 - Vitesse : 46 rpm

Nos tables de polissages se distinguent des autres modèles par leur puissance d'aspiration importante (1430m³/h), leur bruit inférieur (60dB), leurs dimensions compactes et leur prix. La santé de l'utilisateur et la propreté de l'ambiance étaient notre but principal dans la conception de ces machines.

MOD. TP/1



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 900 x 700 x 1270mm
- Alimentation : 230V 50/60Hz - 400W

Options :

- Régulation force d'aspiration
- Tapis anti-bruit supplémentaire dans le cadre

MOD. TP/2



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 1100 x 700 x 1270mm
- Alimentation : 230V 50/60Hz - 400W

Options :

- Régulation force d'aspiration
- Tapis anti-bruit supplémentaire dans le cadre

Nos appareils de polissage se distinguent d'autres modèles par leur puissance d'aspiration importante, leur bruit réduit, leurs dimensions compactes et leur prix.

La santé de l'utilisateur et la propreté de l'ambiance étaient notre but principal dans la conception de ces appareils.

Un moteur de polissage (3000tpm) est incorporé.

MOD. PB/1



Caractéristiques techniques :

- Puissance : **720** m³/h
- Dimensions : 600 x 400 x 400 mm
 - Poids : 43 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz- 600W

MOD. PB/D



Caractéristiques techniques :

- Puissance : **980** m³/h
- Dimensions : 900 x 550 x 400 mm
 - Poids : 67 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz- 900W

Option :

- Régulation de la vitesse du moteur

Cet appareil est spécialement conçu pour le polissage des surfaces plates et remplace le lapidage.

Grâce aux disques en feutre, les résultats sont stupéfiants.

Une couvercle en plexy protège l'utilisateur contre la projection des pièces .

MOD. HP/150



Caractéristiques techniques :

- Unité de table
- Alimentation : 230V 50/60 Hz 300 W
 - Moteur : ½ Hp 3000 rpm
 - Diamètre disque en feutre jusqu'à 150mm 6"
- Branchement pour aspiration

MOD. HP/200



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 700 x 700 x 1100 mm
- Alimentation : 230V 50/60 Hz 800 W
 - Moteur : ½ Hp 3000 rpm
 - Diamètre disque en feutre jusqu'à 200mm 8"
- Système d'aspiration et récupération de poussière

Cet appareil, spécialement construit pour les bijoutiers et artisans de bijouterie, est capable de galvaniser des petites quantités de bijoux. Cet appareil n'est pas adapté pour traiter beaucoup de pièces à la fois. L'appareil est prévu d'une agitation de la cathode, un affichage digital du voltage et 5 cuves de 1 litre.

Possibilités : dégraissage, rhodiage, dorure, argenter,...

MOD. MG/1



Caractéristiques techniques :

- Dimensions : 600 x 180 x 220 mm.
 - Poids : 16 kg
- Alimentation : 230V 50/60 Hz

Petite unité de table pour poinçonner des alliances et des objets plats. Logos ou signes sont enfoncés en utilisant un poinçon rotatif en une seule manipulation. En utilisant cet appareil, vous évitez d'endommager le bijou. Les poinçons sont faits sur demande des clients.

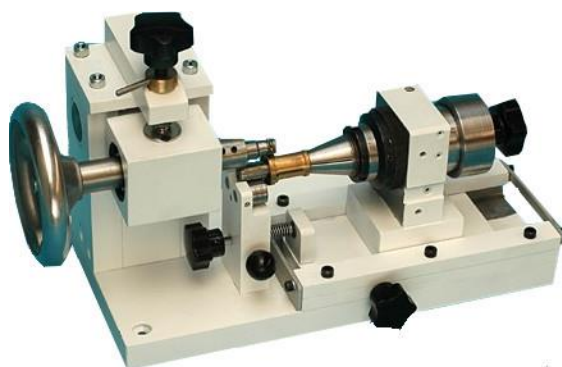
MOD. RP/RI



Information technique :

- **ROTATION INTERIEUR**
poinçonnage des alliances
- Dimensions:
200 x 200 x 240 mm
- Poids : 14 kg

MOD. RP/RO



Information technique :

- **ROTATION EXTERIEUR**
poinçonnage des alliances
- Dimensions :
300 x 200 x 240 mm
- Poids : 21 kg

MOD. RP/SI



Information technique :

- **INTERIEUR STANDARD**
poinçonnage des alliances
- Dimensions:
100 x 600 x 100 mm
- Poids : 0.5 kg

Un outil très compact et polyvalent. Grâce à sa conception compacte, la turbine s'intègre parfaitement dans votre main. La turbine est activé par appuyer sur un bouton miniature sur le côté de la turbine.

La turbine a une vitesse fixe de 15000 tr/min et peut contenir des disques jusqu'au diamètre de 25mm. Selon l'épaisseur de la disque, le disque peut être positionné plus haut ou plus bas à atteindre le niveau supérieur de la turbine.

Livré avec adaptateur 220V à 12V.

MOD. SL/25



Options :

- SL25-1 : turbine avec adaptateur
- SL25-2 : turbine sans adaptateur
- SL25-3 : adaptateur multi pour 3 turbines SL25-2
- SL25-4 : support et adaptateur multi pour 3 turbines SL25-2



Table à fondre pratique et compacte avec extraction et éclairage intégré. La surface de la table est composée d'une tablette réfractaire de 60cm à 50cm. Le reste est fait entièrement en acier inoxydable.

MOD. ST/1



Information technique :

- Alimentation : 230 V 270 W
- Dimensions : 600 x 530 x 2000 mm
- Capacité d'extraction : 440 -645 m³/h , 3 étapes
- A connecter à un canal d'aération avec un diamètre de 150mm

BUREAU D'ETUDES

Dessin CAD du projet entier (Solidworks)
Analyse et développement du cycle de travail
Exécution CAM des plans
Schémas électriques, pneumatiques et hydrauliques (Eplan)

PROGRAMMATION

Logiciel de contrôle (environnement PC)
Programmation PLC (Beckhoff)
Programmation de robot (Stäubli, ABB)
Programmation vision
Définition des réseaux de communication

STÄUBLI[®]
ROBOTICS

ABB Power and productivity
for a better world™

BECKHOFF
New Automation Technology

CONSTRUCTION

CNC tournage et fraisage des pièces
Montage et câblage dans notre atelier
Teste fonctionnelle dans notre atelier

FINALISATION

Livraison et mise en route
Formation des opérateurs

DISTRIBUTEUR EXCLUSIF EN BELGIQUE DE:

Blue power/Indutherm : le spécialiste en technologie de chauffe par induction
Otec : machines de polissage et ébavurage
Siro Lasertec : la nouvelle génération de laser pour la brasure et la gravure
Lampert : micro-soudage par TIG

BUKO

HI-TECH EQUIPMENT FOR PRECIOUS MATERIALS

BUKO NV
ENGELSE WANDELING 5
8500 KORTRIJK
BELGIUM
T +32 56 22 05 49
INFO@BUKO.BE
WWW.BUKO.BE



VERSION 1802